



celebrate, stimulate, communicate, brand, identify, talk, inspire



Ratschläge für Benutzer

Vaktape^{plus} - ist ein wärme-aktiviertes Aufreißstreifensystem, das zum Öffnen hermetisch verschlossener (luftdichter) Verpackungen ausgelegt ist.

LAGERUNG - Um optimale Lagerzeiten zu erzielen, sollten **Vaktape^{plus}** Produkte unter für ein gemäßigtes Klima normalen Bedingungen gelagert werden (22°C 50% RF). Lagern Sie das Produkt nicht in heißen Bereichen, d.h. in der Nähe von Heizungen oder unter direkter Sonneneinstrahlung.

AUSPACKEN - **Vaktape^{plus}** Rollen sind schwer; packen Sie sie vorsichtig aus. Nachdem die Rolle aus ihrer Schutzverpackung genommen worden ist, suchen Sie das freie Ende, das durch ein "Hier starten" Etikett gekennzeichnet ist. Vergewissern Sie sich, dass die Rolle sicher auf dem Dispensersystem positioniert ist, bevor Sie den Streifen in den Applikator einziehen.

AUFBRINGUNGSSPANNUNG - **Vaktape^{plus}** Rollenstabilität wird durch kontrollierte Ablösung des Streifens erzielt. Optimale Spannungsregulierung kann durch eine Auswahl von Dispensergeräten erzielt werden, die von Payne entworfen und geliefert werden.

RATSCHLÄGE FÜR ERSTBENUTZER

1. Anbringung der **Vaktape^{plus}** Rolle

Schieben Sie die Rolle auf die Abwickelwelle. Die Rolle darf nicht gewaltsam auf die Welle geschoben werden, indem man gegen die Kanten drückt, da dies den reibungslosen Lauf des Streifens beeinträchtigen würde.

2. Einstellung der Heiztemperatur

80° ± 5 °C hat sich als zufriedenstellende Heiztemperatur erwiesen. Diese sollte durch die unten beschriebenen Haftungsprüfungen verifiziert werden.

Eine zu hohe Temperatur hat einen "Kräuseleffekt" auf die Tragfolie. Eine zu niedrige Temperatur behindert die Haftung des Streifens auf dem Trägermaterial.

3. Identifizierung der mit Klebstoff beschichteten Seite des **Vaktape^{plus}**

Die haftende Seite lässt sich leicht an der geprägten Oberfläche erkennen und befindet sich stets innen an der Rolle.

4. Einziehen in den **Vaktape^{plus}** Dispenser

Um den Dispenser für den Betrieb vorzubereiten, wird das **Vaktape^{plus}** um die Innenseite der Rollen am Dispenser eingezogen. Jede Rolle **Vaktape^{plus}** hat eine haftende Lasche, die das freie Ende des Aufreißstreifens kennzeichnet. Vor Beginn der Produktion sollte diese Lasche benutzt werden, um das **Vaktape^{plus}** beim anfänglichen Starten an der Innenseite der Verpackungsfolie zu verkleben. (**Vaktape^{plus}** wird fest auf der Verpackungsfolie kleben, wenn die Folie und der Streifen in einem späteren Prozessschritt über die Heizplatte gezogen werden.)

Die mit Kleber beschichtete Seite des Streifens sollte mit der Innenseite der Verpackungsfolie in Kontakt sein. Die oberste Schicht der Rolle darf nicht mit einer Schere oder einem Messer geschnitten werden, um das Ende zu finden, da dies dazu führen kann, dass viele Meter Streifen verschwendet werden.

BEI PROBLEMEN - Wir bemühen uns sehr, sicherzustellen, dass das Material zufriedenstellend ist und problemlos läuft. Sollte es aus irgendeinem Grund erforderlich sein, Material zurückzuschicken, wenden Sie sich bitte zunächst an Ihren Lieferanten, und stellen Sie sicher, dass vereinbarte Rücksendungen durch einen Polyethylenbeutel geschützt und zum Schutz gegen Schmutz und Beschädigungen in einem Karton verpackt werden.