



Ein einzigartiges Aufreißstreifensystem zum Öffnen hermetisch verschlossener Verpackungen, das sowohl leichtes Öffnen als auch Frische der luftdicht verpackten Produkte gewährleistet.

Vaktape plus wird aus einer hochfesten Spezialfolie hergestellt, die dafür ausgelegt ist, die Vielzahl der erhältlichen Folienlamine zu durchreißen.

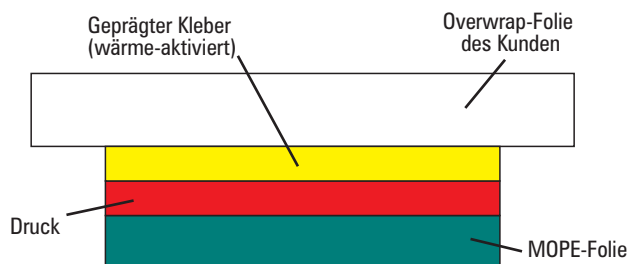
Es funktioniert gut bei Anwendungen mit erhaltener und modifizierter Atmosphäre, Vakuum- und Beutel-Verpackungen. Es leistet auch unter feuchten oder kalten Bedingungen zuverlässige Dienste.

PRODUKT - Vaktape plus

BESCHREIBUNG - Ein schmaler Aufreißstreifen, der zwei wärme-aktivierte Oberflächen bietet.

EINSATZZWECK - Es ist als leicht zu öffnender Aufreißstreifen für hermetisch verschlossene (luftdichte) Verpackungen ausgelegt, die für Produkte wie Käse, Speck und Aufschnittfleisch benutzt werden. Vaktape plus eignet sich für Vakuumverpackungen sowie auch Verpackungsanwendungen mit modifizierter und erhaltener Atmosphäre und Beutelverpackungen.

ZUSAMMENSETZUNG



www.payne-worldwide.com

enquiry@payne-worldwide.com

ST/PAY/44/03/06

TRÄGERMATERIAL - verstreckte Polyethylen-Folie, mit rotem Pfeil-Design bedruckt.

KLEBER - Der Heißkleber ist speziell für den Einsatz mit flexiblen Verpackungsfolien ausgelegt, einschließlich unbehandeltem Polyethylen.

LEBENSMITTEL-ZULASSUNG - Die Bestandteile von Vaktape plus erfüllen die Lebensmittelkontakt-Bestimmungen für Verpackungsmaterialien der USA und Europas. Vaktape plus wird unter streng hygienischen Bedingungen gemäß Paynes Hygieneverfahren hergestellt.

STANDARDPRODUKTREIHE

Rote Pfeile auf transparentem Streifen 3mm



In Rollenlängen von 10.000 Metern erhältlich.

Vaktape plus wird mit dem Kleber zur Innenseite der Verpackungsfolie weisend aufgebracht. Die Hitze aktiviert den Heißkleber auf dem Streifen und verklebt diesen fest mit der Innenseite der Folien.

Die Polyethylen-Schicht ist mit dem verpackten Produkt in Kontakt und klebt nur an den Endverschlüssen der Verpackung an der gegenüberliegenden Seite der Verpackungsfolie.

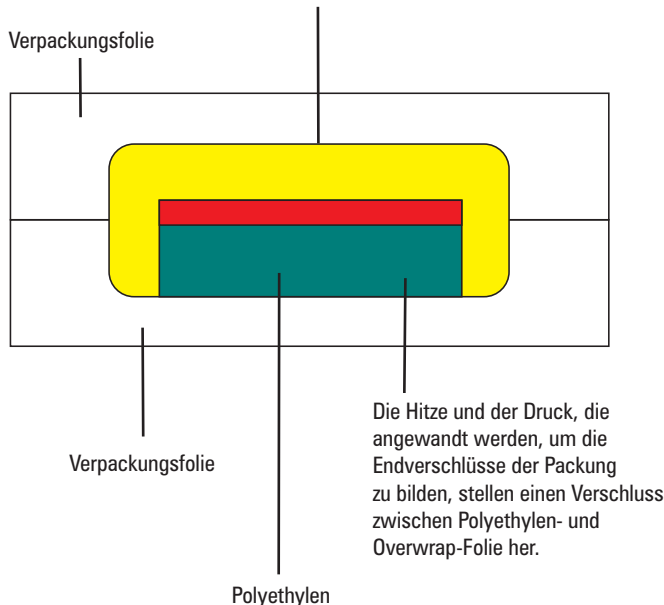


VERSCHLUSSPROZESS AN DEN ENDVERSCHLÜSSEN

Die Hitze und der Druck, die angewandt werden, um das Verpackungsmaterial zu verschließen, das die Packungsendverschlüsse bildet, bewirken, dass der Schmelzkleber um die Streifen herumfließt.

Dadurch wird ein völlig luftdichter Verschluss um das Vaktape plus herum gebildet.

Die Hitze und der Druck von den Endverschlüssen der Packung bewirken, dass Kleber um den Streifen herumfließt, so dass ein luftdichter Verschluss um das Vaktape plus herum gebildet wird.



www.payne-worldwide.com

enquiry@payne-worldwide.com

AUSPACKEN - Nehmen Sie die Vaktape plus Rolle vorsichtig aus der Verpackung und suchen Sie das freie Ende, das durch eine farbige Lasche oder ein "Hier starten" Etikett gekennzeichnet ist.

Die oberste Schicht der Rolle darf nicht mit einer Schere oder einem Messer geschnitten werden, um das Ende zu finden.

VERPACKUNG - Jede Vaktape plus Rolle ist einzeln in feuchtigkeitsabweisende Folie gewickelt und in einem Spezialkarton verpackt, der vier Rollen enthält.

Die Rollen sind an den Hülsen aufgehängt, um ihren sicheren Transport zu gewährleisten.

BESCHILDERUNG - Jede Rolle und jeder Außenkarton ist mit einem Etikett mit ausführlicher Beschreibung versehen, die volle Zurückverfolgbarkeit des Produkts gewährleistet.

APPLIKATOREN - Vaktape plus wird mit einem dedizierten Aufbringungssystem, das an jeder normalen Verpackungsstrecke installiert werden kann, auf das Verpackungsmaterial aufgebracht. Die Ausstattung besteht aus zwei zur Auswahl stehenden Applikatoren, einer Heizbaugruppe und einem Temperaturregler. Einzelheiten über das Vaktape plus Applikatorsystem sind separat erhältlich.

Die für Vaktape Plus Heizplatten empfohlene Betriebstemperatur ist 105 °C. Das Alarmsystem ist auf 115 °C eingestellt, um versehentliches Überhitzen zu verhindern.