



MKIV Supastrip® Aufreißstreifen-Dispensersystem

Produktinformation

Supastrip® druckempfindlicher, selbstklebender Aufreißstreifen klebt sofort auf Overwrap-, Rollwrap- und Flowwrap-Folien, und bietet den Kunden damit ein eingebautes, problemloses Öffnungssystem für Produktverpackungen.

Der MKIV Dispenser ist dafür ausgelegt, Supastrip® von 29mm Spulen oder 152mm Jumbo-Rollen auszugeben. Durch seine kraftbetriebene Abwicklung ist er ideal für Verpackungsstrecken mit mittleren und hohen Geschwindigkeiten. Der Aufreißstreifen wird in Abwickelrichtung der Folie über vertikal konfigurierte Rollen an die Positionierrolle und auf das Verpackungsmaterial geleitet.



Der MKIV Dispenser lässt sich leicht an den meisten Verpackungsmaschinen anbringen, um Supastrip® auszugeben.

Der MKIV gehört zur Palette der Supastrip® Aufreißstreifen-Dispenser und Applikatoren.

VIELSEITIG - Der MKIV funktioniert bei Verpackungsmaschinen mit Stopp/Start-Betrieb ebenso gut wie bei Dauerbetrieb.

POSITIVE HÜLSENPOSITIONIERUNG - Die Supastrip® Spulen oder Jumbo-Rollen werden mit der Dispenserwelle verriegelt, um Überlauf des Aufreißstreifens beim Abwickeln zu verhindern.

SOFORTIGER AUFREISSSTREIFEN-START - Zwischen den oberen und unteren Rollen wird ein Aufreißstreifenpuffervorrat erhalten, der dann für den anfänglichen Maschinenbedarf zur Verfügung steht. Dadurch werden Überdehnungen oder Anstauungen von losen Streifen vermieden.

SPANNUNGSREGULIERUNG - Die Spannung kann passend für die Verpackungsfolie eingestellt werden. Dies führt zu dem hervorragenden flachliegenden Verhalten, für das Supastrip® bekannt ist. Die Spannungsregulierung erfolgt über geeignete Positionierung eines Gegengewichts und Federspannung am Gegengewichtarm.

GESCHWINDIGKEITSSTEUERUNG - Die Supastrip® Rolle wird von einem gebremsten A.C. Motor angetrieben. Die Drehgeschwindigkeit wird innerhalb der an der Bedienungsfläche eingestellten Parameter auf den Bedarf der Verpackungsmaschine und den Rollendurchmesser reguliert.

ROLLENENDE-SIGNAL - Der Motorschalter kann mit der Verpackungsmaschine verriegelt werden, so dass, wenn der Aufreißstreifen ausgeht, ein Signal an die Verpackungsmaschine gesandt wird, und diese automatisch angehalten wird, bevor Packungen ohne Aufreißstreifen hergestellt werden.

ROBUSTE, BREITE ROLLEN - Diese sind aus reibungsarmem Material hergestellt und bieten daher gute Widerstandsfähigkeit gegen Reibung und Schmutz.

NIMMT VERSCHIEDENE AUFREISSSTREIFENBREITEN AUF - Normalerweise können verschiedene Aufreißstreifenbreiten verarbeitet werden, ohne die Rollen zu wechseln; nur die Endrolle muss unter bestimmten Umständen gewechselt werden.

INSTALLATION - Zur Befestigung des MKIV werden speziell gefertigte Träger benutzt. Die letzte Positionierungsrolle kann mit einer Klammer an einer Übersetzungswelle montiert werden, die dafür kalibriert ist, schnelle und leichte Neupositionierung zu ermöglichen. Der Aufreißstreifen wird von sieben Rollen an den Positionierungspunkt auf der Folie geleitet

TECHNISCHER RAT UND UNTERSTÜTZUNG - Payne Spezialisten bieten kontinuierliche Beratung und Unterstützung von der anfänglichen Beratung zur Installation, der Bedienschulung und danach.

SPÉCIFICATIONS :	
Modell:	MKIV
Abmessungen:	590 (L) x 390 (H) x 615(P)
Spannung:	220/240 V 50-60 Hz 1p.h
Leistung:	1.3 kW
Innendurchmesser der Hülse:	29mm und 152mm
Maximale Geschwindigkeit:	100 m/Min
Gewicht:	45kg