

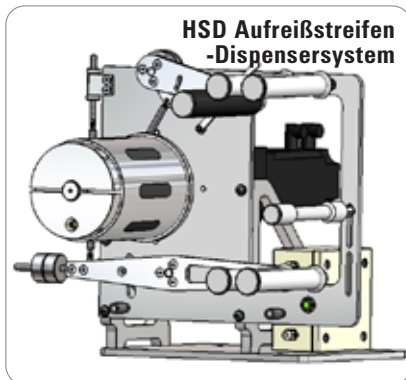


# HSD Aufreißstreifen-Dispensersystem

## Produktinformation

Supastrip® druckempfindlicher, selbstklebender Aufreißstreifen haftet sofort auf Overwrap-, Rollwrap und Flowwrap-Folien und bietet dem Kunden dadurch ein eingebautes und problemloses Öffnungssystem für Produktverpackungen.

Der HSD-Dispenser ist dafür ausgelegt, Supastrip® entweder von Super-Spulen, 152mm Jumbo-Rollen oder Rippatape™ Rollen auszugeben. Er ist mit einer Abwickelfunktion mit Servoantrieb ausgestattet und daher ideal für Produktverpackungsstrecken mit sehr hohen Geschwindigkeiten. Der Aufreißstreifen wird über vertikal konfigurierte Rollen an die Positionierungsrollen und von dort in Abwickelrichtung der Folie an das Verpackungsmaterial geführt.



Der HSD-Dispenser lässt sich leicht in die meisten Verpackungsmaschinen einbauen, um Supastrip® oder Rippatape™ auszugeben.

Der HSD gehört zur Palette der Supastrip® Aufreißstreifen-Dispenser und Applikatoren.

**VIELSEITIG** - Der HSD ist ideal für Produktionsmaschinen mit Dauerbetrieb.

**SOFORTIGER AUFREISSSTREIFEN-START** - Zwischen den oberen und unteren Rollen wird ein Aufreißstreifenpuffervorrat erhalten, der dann für den anfänglichen Maschinenbedarf zur Verfügung steht. Dadurch werden Überdehnungen oder Anstauungen von losen Streifen vermieden.

**SPANNUNGSREGULIERUNG** - Die Spannung kann passend für die Verpackungsfolie eingestellt werden. Dies führt zu dem hervorragenden flachliegenden Verhalten, für das Supastrip® bekannt ist. Die Spannungsjustierung wird durch geeignete Positionierung des Gegengewichts und Federspannung am Gegengewichtarm erzielt.

**GESCHWINDIGKEITSSTEUERUNG** - Die Supastrip® Rolle wird von einem bürstenlosen Servomotor angetrieben. Die Umdrehungsgeschwindigkeit wird vom Bedarf der Produktionsmaschine und dem Rollendurchmesser innerhalb der an der Bedienungstafel eingestellten Parameter bestimmt.

Es stehen auch andere Optionen zur Verfügung, um zur Geschwindigkeitssteuerung eine elektrische Schnittstelle zur Verpackungsmaschine herzustellen.

**ROLLENENDE-SIGNAL** - Der Motorschalter kann mit der Verpackungsmaschine verriegelt werden, so dass, wenn der Aufreißstreifen zu Ende geht, ein Signal an die Verpackungsmaschine gesandt wird, und diese automatisch anhält, bevor Packungen ohne Aufreißstreifen produziert werden.

**ROBUSTE, BREITE ROLLEN** - Diese sind aus reibungsarmem Material hergestellt und bieten daher gute Widerstandsfähigkeit gegen Reibung und Schmutz.

**NIMMT VERSCHIEDENE AUFREISSSTREIFENBREITEN AUF** - Es können verschiedene Aufreißstreifenbreiten verarbeitet werden, ohne die Rollen zu wechseln; unter bestimmten Umständen kann es erforderlich sein, die Endrollen zu wechseln.

**INSTALLATION** - Für die Montage des HSD werden speziell gefertigte Träger benutzt. Die letzte Positionierungsrolle kann mit einer Klammer an einer Übersetzungswelle montiert werden, die dafür kalibriert ist, schnelle und leichte Neupositionierung zu ermöglichen. Sechs Rollen leiten den Aufreißstreifen an die Positionierungspunkte auf der Folie.

**TECHNISCHER RAT UND UNTERSTÜTZUNG** - Payne Spezialisten bieten kontinuierlich Rat und Unterstützung, von der anfänglichen Beratung zur Installation, der Bedienerunterweisung und auch danach

SPEZIFIKATION:	
Modell:	HSD
HSD-Abmessungen:	565(L) x 450(H) x 685(T)
Schaltschrank-Abmessungen:	380(L) x 600(H) x 350(T) Anschluss an HSD über eine 5 lange Nabelschnur
Spannung:	220/240 V 50~60 Hz 1p.h
Leistung:	2,5 kW
Innendurchmesser der Hülse:	82,5 mm und 152 mm
Maximale Geschwindigkeit:	400 m/Min
Gewicht:	80kg