



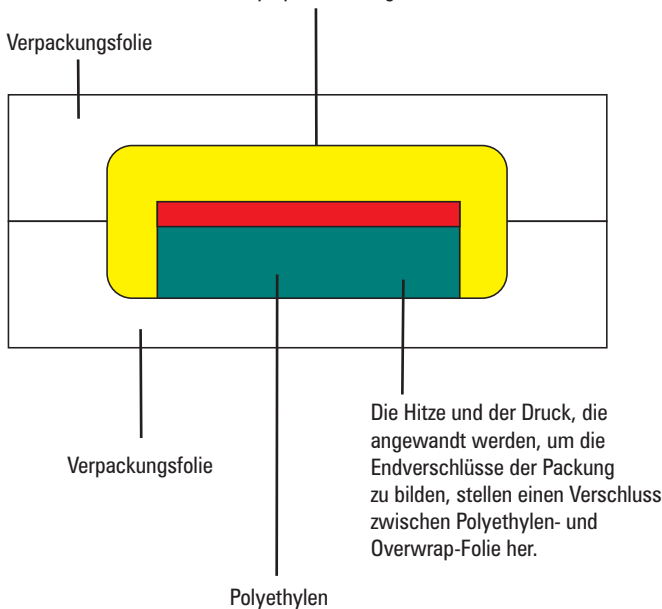
celebrate, stimulate, communicate, brand, identify, talk, inspire

Vaktape™ plus

VERSCHLUSSPROZESS AN DEN ENDVERSCHLÜSSEN

Die Hitze und der Druck, die angewandt werden, um das Verpackungsmaterial zu verschließen, das die Packungsendverschlüsse bildet, bewirken, dass der Schmelzkleber um die Streifen herumfließt. Dadurch wird ein völlig luftdichter Verschluss um das **Vaktape™ plus** herum gebildet.

Die Hitze und der Druck von den Endverschlüssen der Packung bewirken, dass Kleber um den Streifen herumfließt, so dass ein luftdichter Verschluss um das Vaktape plus herum gebildet wird.



AUSPACKEN - Nehmen Sie die **Vaktape™ plus** Rolle vorsichtig aus der Verpackung und suchen Sie das freie Ende, das durch eine farbige Lasche oder ein "Hier starten" Etikett gekennzeichnet ist.

Die oberste Schicht der Rolle darf nicht mit einer Schere oder einem Messer geschnitten werden, um das Ende zu finden.

VERPACKUNG - Jede **Vaktape™ plus** Rolle ist einzeln in feuchtigkeitsabweisende Folie gewickelt und in einem Spezialkarton verpackt, der vier Rollen enthält.

Die Rollen sind an den Hülsen aufgehängt, um ihren sicheren Transport zu gewährleisten.

BESCHILDERUNG - Jede Rolle und jeder Außenkarton ist mit einem Etikett mit ausführlicher Beschreibung versehen, die volle Zurückverfolgbarkeit des Produkts gewährleistet.

APPLIKATOREN - **Vaktape™ plus** wird mit einem dedizierten Aufbringungssystem, das an jeder normalen Verpackungsstrecke installiert werden kann, auf das Verpackungsmaterial aufgebracht. Die Ausstattung besteht aus zwei zur Auswahl stehenden Applikatoren, einer Heizbaugruppe und einem Temperaturregler. Einzelheiten über das **Vaktape™ plus** Applikatorsystem sind separat erhältlich.

Die für Vaktape Plus Heizplatten empfohlene Betriebstemperatur ist 105 °C. Das Alarmsystem ist auf 115 °C eingestellt, um versehentliches Überhitzen zu verhindern.